




Manufacturer Ugine Avenue Paul Girod - CS 90100 73403 Ugine Cedex France www.ugitech.com	INSPECTION CERTIFICATE 3.1 EN 10204 / 3.1	UGITECH 
--	--	---

Certificate : All UGITECH products were produced according to the certified quality system (at least ISO 9001) and according to customer requests on purchase orders, as per requirements in standards IATF 16949, EN 9100/EN9120, ISO 13485, code RCCM and/or ASME section III, PED 2014/68/EU, AD2000 W0. Chemical analysis and mechanical properties tests were performed by ISO/CEI 17025 accredited laboratories.	 EN 10088-5 13 0769	Supplier's mark :  Inspector's stamp : 
---	--	--

Purchase : 12816 DAMSTAHL A/S	Purchase order reference : 643986	Order number : 951515 90	Certificate : 84177178 000010
----------------------------------	--------------------------------------	-----------------------------	----------------------------------

Product : UGIMA-X 4307 bar SMQ Turned polished solution annealed k11 round 45,000MM LONG. 3,000M +100,000 MM -0,000MM	10006332
---	----------

Melting process : EAF + AOD + CC	Batch : 2017DA3700	Heat n° : 004007	Weight : 1865 kg
-------------------------------------	-----------------------	---------------------	---------------------

Pieces Nbr : 48	Shape : round	Dimension : 45,000 mm	Forging ratio : 24,2
--------------------	------------------	--------------------------	-------------------------

Standard : AD 2000 W2 ED 09.2016 1.4307/4301 EN 10272 : 2016-11 1.4307/4301 ASME SA479/479M-17 Sec.IIPartA TYPE 304L/304 ASTM A276/A276M-17 TYPE 304L/304 NACE MR0103/ISO 17945:2015. 304/304L EN 10088-5 ED 2009 1.4307	AD 2000 W10 ED 05.2016 1.4307/4301 EN 10088-3 ED2014 1.4307/4301 ASTM A479/A479M-18 TYPE 304L/304 NACE MR0175/ISO 15156-3:2015. 304/304L AISI 304L/304
--	--

CHEMICAL ANALYSIS											Test n° : K596
%	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Cu	S	P	N	
Min				8,0000	18,0000						
Max	0,0300	1,0000	2,0000	10,0000	19,5000			0,0300	0,0450	0,1000	
Heat Product	0,0130	0,4610	1,0830	8,0840	18,0660	0,3350	0,4770	0,0267	0,0265	0,0840	

MECHANICAL CHARACTERISTICS
Result as delivered : solution annealed

Test N°	T°C	Marker n° Direction	Type	Tensile test						Hardness		
				Yield strength Rp 0,2% MPa	Yield strength Rp 1% MPa	Tensile strength RM MPa	Elongation 5D %	Elongation 4D %	Red. Area Z %	HBW 2,5/187,5 Ave	HRc Ave	
		Min Max		205 225	225 225	515 680	45	30	40		215	22
K596	20	1201 L		392	440	655	57	59	77		188	<22
K596	20	1202 L		376	424	644	55	57	76			


Notch Toughness										
Test N°	T°C	Direction	Type	Min J	Individual values J	Average J	Lateral Expansion mm	Cristallinity level		
K596	20	L	KISOV	100	224 238 230	231				

METALLOGRAPHIC CHARACTERISTICS

Test n° : K596										
				40x		400x		Min	Max	
						Ferrit %			2,0	Guarant.

ADDITIONAL INFORMATION

Corrosion : INTERCRYSTALLINE CORROSION RESISTANT ACC.TO ISO 3651-2-1998 PRACTICE A INTERCRYSTALLINE CORROSION RESISTANCE ACCORDING TO ASTM A262-2015 PRACTICE E : CONFORM	200
Non destructive testing : PROCEDURE AND ANTIMIXING TEST PERFORMED BY SPECTROSCOPIC METHOD : CONFORM SURFACE & DIMENSIONS ARE CONTROLLED	201

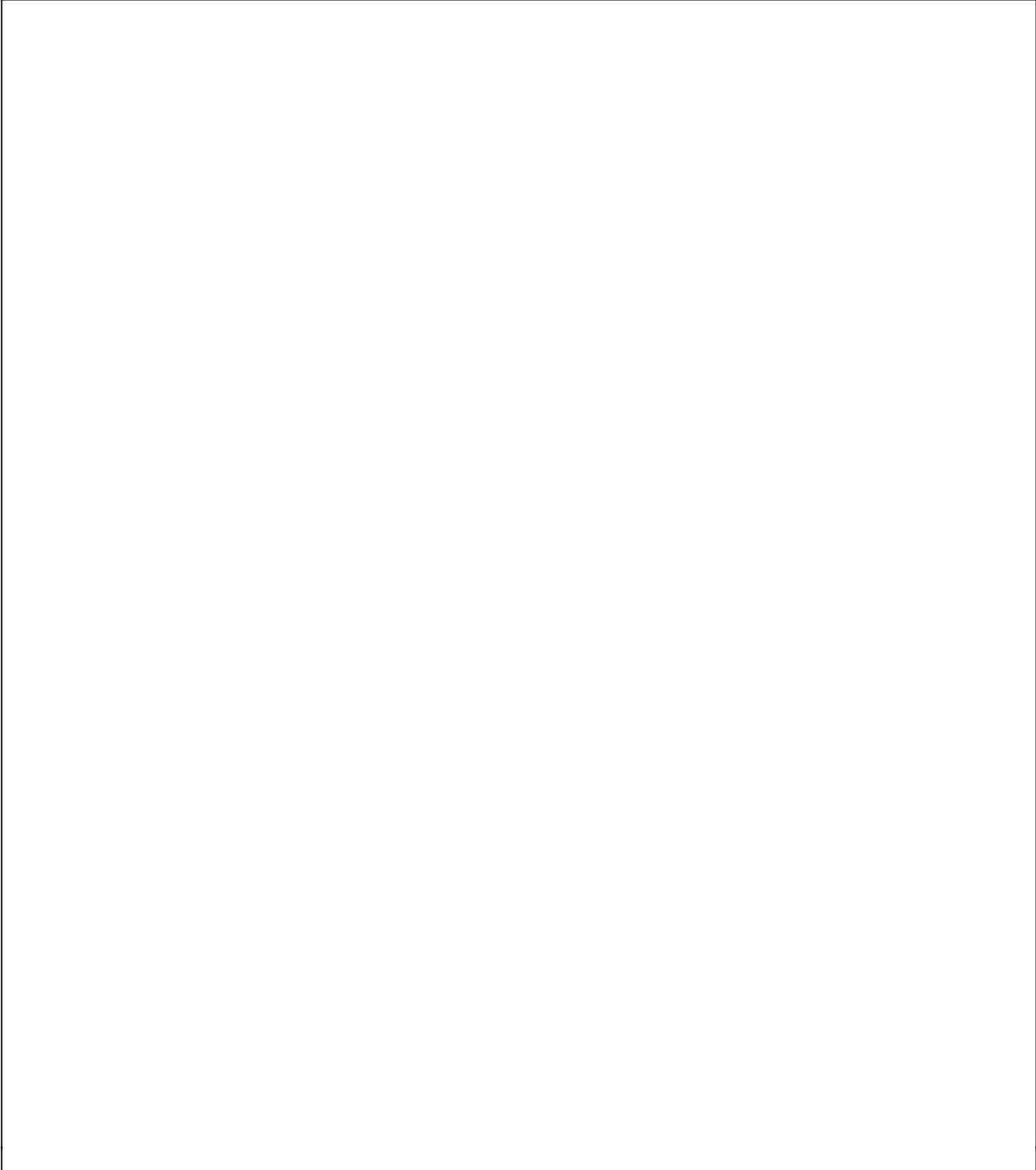
We declare that the mentioned product is in compliance with the requirements of the contract and that, after checks and tests, it meets in all respects the specified requirements and applicable standards and regulations, except reservations or exceptions as listed in this declaration of conformity (NF L 00-015 C); Document validated by electronic signature. Material manufactured in the REACH regulation respect.	Ugine the 29.01.2020 The quality manager  B. POLLET 040001374494
--	---

1
Manufacturer
Ugine
Avenue Paul Girod - CS 90100
73403 Ugine Cedex France
www.ugitech.com


2
INSPECTION CERTIFICATE 3.1
EN 10204 / 3.1






Others : 202
TÜV LETTER OF APPROVAL IN OUR POSSESSION. WE ABSTAIN OF A COUNTERSIGNATURE
FREE FROM INTERNAL DEFECTS GUARANTEED BY THE PROCESS CONTROL
MATERIAL IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE CONTAMINATION AND WELDS OR WELD REPAIRS AT TIME OF SHIPMENT
USE OF THIS PRODUCT IS POSSIBLE FOR METALLIC CONSTRUCTIONS OR METAL-CONCRETE CONSTRUCTIONS
PRODUCT SSBEN10088-5 (STAINLESS STEEL BAR EN10088-5) ACCORDING TO DOP1 (SEE UGITECH WEBSITE)



We declare that the mentioned product is in compliance with the requirements of the contract and that, after checks and tests, it meets in all respects the specified requirements and applicable standards and regulations, except reservations or exceptions as listed in this declaration of conformity (NF L 00-015 C); Document validated by electronic signature. Material manufactured in the REACH regulation respect.

32 Ugine the 29.01.2020 33
The quality manager

B. POLLET
040001374494 Page 2/2

Usine productrice Ugine Avenue Paul Girod - CS 90100 73403 Ugine Cedex France www.ugitech.com	CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 EN 10204 / 3.1	UGITECH 
---	---	---

Certification Usine : Tous les produits UGITECH ont été réalisés selon le système qualité certifié au minimum ISO 9001 et en fonction des demandes clients à la commande selon les exigences des normes IATF 16949, EN 9100/EN9120, ISO 13485, code RCCM et/ou ASME section III, PED 2014/68/EU, AD2000 W0. Les analyses chimiques et les essais caractéristiques mécaniques sont réalisés par des laboratoires accrédités ISO/CEI 17025.	 EN 10088-5 13 0769	Marque de l'usine :  Poinçon de l'expert : 
--	--	--

Client : 12816 DAMSTAHL A/S	référence commande client : 643986	N° Commande : 951515 90	N° de Certificat : 84177178 000010
--------------------------------	---------------------------------------	----------------------------	---------------------------------------

Produit : UGIMA-X 4307 Barre Barre de décolletage Tournée Polie Hypertrempe(e) k11 Rond(e) 45,000MM LONG. 3,000M +100,000MM -0,000MM	10006332
--	----------

Mode d'élaboration : EAF + AOD + CC	N° de lot : 2017DA3700	N° de coulée : 004007	Poids : 1865 kg
--	---------------------------	--------------------------	--------------------

Nombre de pièces : 48	Profil : Rond(e)	Dimension : 45,000 mm	Taux de corroyage : 24,2
--------------------------	---------------------	--------------------------	-----------------------------

Normes : AD 2000 W2 ED 09.2016 1.4307/4301 EN 10272 : 2016-11 1.4307/4301 ASME SA479/479M-17 Sec.IIPartA TYPE 304L/304 ASTM A276/A276M-17 TYPE 304L/304 NACE MR0103/ISO 17945:2015. 304/304L EN 10088-5 ED 2009 1.4307	AD 2000 W10 ED 05.2016 1.4307/4301 EN 10088-3 ED2014 1.4307/4301 ASTM A479/A479M-18 TYPE 304L/304 NACE MR0175/ISO 15156-3:2015. 304/304L AISI 304L/304
--	--

ANALYSE CHIMIQUE											N° prélèvement : K596
%	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Cu	S	P	N	
Min				8,0000	18,0000						
Max	0,0300	1,0000	2,0000	10,0000	19,5000			0,0300	0,0450	0,1000	
Coulée	0,0130	0,4610	1,0830	8,0840	18,0660	0,3350	0,4770	0,0267	0,0265	0,0840	
Produit											

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Résultats à l'état de livraison : Hypertrempe(e)

N° Prelev.	T°C	N° Repère	Type	Traction						Dureté	
				Limite d'élasticité Rp 0,2% MPa	Limite d'élasticité Rp 1% MPa	Résistance mécanique RM MPa	Allongement 5D %	Allongement 4D %	Striction Z %	HBW 2,5/187,5 Moy	HRc Moy
		Min		205	225	515	45	30	40		
		Max				680				215	22
K596	20	1201 L		392	440	655	57	59	77	188	<22
K596	20	1202 L		376	424	644	55	57	76		

Résilience										
N° Prelev.	T°C	Sens	Type	Min J	Valeurs J			Moyenne J	Expansion latérale mm	Taux cristallinité
K596	20	L	KISOV	100	224	238	230	231		


CARACTERISTIQUES METALLOGRAPHIQUES

N° prélèvement : K596									
				401		404			
				Min	Max				
				Ferrite %				2,0	Garant.

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Corrosion :
 CORROSION INTERCRISTALLINE SUIVANT ISO 3651-2-1998 METHODE A : CONFORME
 RESISTANT A LA CORROSION INTERGRANULAIRE CONFORMEMENT A ASTM A262-2015 METHODE E

Contrôles non destructifs :
 PROCEDURE ET CONTROLE ANTI-MELANGE REALISE PAR EMISSION OPTIQUE OU FLUORESCENCE X : CONFORME

Nous déclarons que la fourniture citée est conforme aux exigences du contrat et que, après vérifications et essais, elle répond en tout point, aux exigences spécifiées, aux normes et règlements applicables, sauf exceptions, réserves ou dérogations énumérées dans la présente déclaration de conformité (NF L 00-015 C): Document validé par signature électronique. Produit fabriqué dans le respect du règlement REACH.	UGINE le 29.01.2020 Le Responsable Métallurgie-Qualité  B. POLLET 040001374494
--	---

Usine productrice

Ugine
Avenue Paul Girod - CS 90100
73403 Ugine Cedex France

www.ugitech.com

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1
EN 10204 / 3.1

UGITECH



Contrôles non destructifs :

CONTROLE VISUEL ET DIMENSIONNEL EFFECTUES

Autres :

LETTRE D'APPROBATION DU TÜV SUD EN NOTRE POSSESSION. NOUS NOUS ABSTENONS D'UNE CONTRESIGNATURE.

ABSENCE DE DEFAUTS INTERNES, GARANTIE PAR LE CONTRÔLE PROCESS

ABSENCE DE RADIOACTIVITE ET CONTAMINATION PAR LE MERCURE, DE SOUDURES OU REPARATION PAR SOUDURE AU MOMENT DE LA LIVRAISON

USAGE DE CE PRODUIT POSSIBLE POUR CONSTRUCTIONS METALLIQUES OU CONSTRUCTIONS METAL-BETON

PRODUIT SSBEN10088-5 (STAINLESS STEEL BAR EN 10088-5) SELON DOP1 DISPONIBLE SUR WWW.UGITECH.COM


Nous déclarons que la fourniture citée est conforme aux exigences du contrat et que, après vérifications et essais, elle répond en tout point, aux exigences spécifiées, aux normes et règlements applicables, sauf exceptions, réserves ou dérogations énumérées dans la présente déclaration de conformité (NF L 00-015 C): Document validé par signature électronique. Produit fabriqué dans le respect du règlement REACH.




Ugine le 29.01.2020
Le Responsable Métallurgie-Qualité


B. POLLET

040001374494

Page 2/2

Hersteller Ugine Avenue Paul Girod - CS 90100 73403 Ugine Cedex Frankreich www.ugitech.com	ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 EN 10204 / 3.1	UGITECH 
--	--	---

Werkzeugschein : Alle UGITECH-Produkte wurden gemäß dem mindestens mit ISO 9001 zertifizierten Qualitätssystem und je nach Kundenanfragen bei der Bestellung gemäß den Normen IATF 16949, EN 9100/EN9120, ISO 13485, Code RCCM und/oder ASME Abschnitt III, PED 2014/68/EU, AD2000 W0 hergestellt. Die chemischen Analysen und die charakteristischen mechanischen Tests wurden von Labors mit ISO/CEI 17025-Akkreditierung durchgeführt.	 EN 10088-5 13 0769	Herstellerzeichen :  Prüfstempel : 
--	--	--

Besteller : 12816 DAMSTAHL A/S	Kundenbestellnummer : 643986	Bestellnummer: 951515 90	Lieferschein Nr : 84177178 000010
-----------------------------------	---------------------------------	-----------------------------	--------------------------------------

Erzeugnisform : UGIMA-X 4307 stab Automatenstahl Geschliff Poliert lösungsgeglüht k11 rund 45,000MM LONG. 3,000M +100,000MM -0,000MM	10006332
--	----------

Erschmelzungsart : EAF + AOD + CC	Chargen : 2017DA3700	Schmelz Nr : 004007	Gewicht : 1865 kg
--------------------------------------	-------------------------	------------------------	----------------------

Stueckzahl : 48	Profil : rund	Abmessung : 45,000 mm	Verschmiedungsgrad : 24,2
--------------------	------------------	--------------------------	------------------------------

Bezugsnorm : AD 2000 W2 ED 09.2016 1.4307/4301 EN 10272 : 2016-11 1.4307/4301 ASME SA479/479M-17 Sec.IIPartA TYPE 304L/304 ASTM A276/A276M-17 TYPE 304L/304 NACE MR0103/ISO 17945:2015. 304/304L EN 10088-5 ED 2009 1.4307	AD 2000 W10 ED 05.2016 1.4307/4301 EN 10088-3 ED2014 1.4307/4301 ASTM A479/A479M-18 TYPE 304L/304 NACE MR0175/ISO 15156-3:2015. 304/304L AISI 304L/304
--	--

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG											Probe Nr : K596	
%	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Cu	S	P	N		
Min				8,0000	18,0000							
Max	0,0300	1,0000	2,0000	10,0000	19,5000			0,0300	0,0450	0,1000		
Schmelzen	0,0130	0,4610	1,0830	8,0840	18,0660	0,3350	0,4770	0,0267	0,0265	0,0840		
Erzeugnisform												

FESTIGKEITSEIGENSCHAFTEN

Lieferzustand : lösungsgeglüht

Zugfestigkeit										Härte	
Probe Nr	T°C	Marke n° Richtung	Form	Streckgrenze Rp 0,2% MPa	Streckgrenze Rp 1% MPa	Zugfestigkeit RM MPa	Bruchdehnung 5D %	Bruchdehnung 4D %	Einschnürung Z %	HBW 2,5/187,5 Mit	HRc Mit
		Min Max		205	225	515 680	45	30	40	215	22
K596	20	1201 L		392	440	655	57	59	77	188	<22
K596	20	1202 L		376	424	644	55	57	76		

Kerbschlagzähigkeit									
Probe Nr	T°C	Richtung	Form	Min J	Einzelwerte J	Mittelwerte J	Seitliche Breitung mm	Kristallinitätsgrad	
K596	20	L	KISOV	100	224 238 230	231			


METALLOGRAFISCHE EIGENSCHAFTEN

Probe Nr : K596									
				40x		400x		Min	Max
				Ferrit %				2,0	Gesich.

ZUSATZINFORMATIONEN

Korrosion :
 INTERKRISTALLINE KORROSION BESTÄNDIG NACH EN ISO 3651-2-1998 VERFAHREN A : I.O
 INTERKRISTALLINE KORROSION BESTÄNDIG NACH ASTM A262-2015 METHOD E

Zerstörungsfrei Prüfungen :
 VERFAHREN UND VERWECHSLUNGSPRÜFUNG MITTELS OPTISCHER EMISSIONSSPEKTROMETRIE ODER PER RÖNTGENFLUORESZENZVERFAHREN ERFOLGT : KONFORM

Hiermit erklären wir, dass das o.g. Produkt den Anforderungen des Vertrags sowie den geltenden Normen und Vorschriften nach den durchgeführten Kontrollen und Prüfungen in jeder Hinsicht entspricht, vorbehaltlich gelisteter Ausnahmen oder Bedenken von dieser Konformitätserklärung (NFL00-015 C). Dieses Dokument ist mit einer digitalen Unterschrift gültig. Produkt hergestellt gemäss REACH-Verordnung.	Ugine den 29.01.2020 Qualitätsbeauftragter  B. POLLET 040001374494
--	---

Hersteller
Ugine
Avenue Paul Girod - CS 90100
73403 Ugine Cedex Frankreich
www.ugitech.com

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1
EN 10204 / 3.1



Zerstörungsfrei Prüfungen :
BESICHTIGUNG & MASSKONTROLLE : I.O.

Sonstiges :
ZUSTIMMUNGSSCHREIBEN DER TÜV SÜD LIEGT VOR. AUF GEGENZEICHNUNG WIRD VERZICHTET.
INNERE FEHLERFREIHEIT, DURCH PROZESS-KONTROLLE GARANTIERT
FREI VON RADIOAKTIVER KONTAMINIERUNG, QUECKSILBER, SCHWEIßNÄHTEN, SCHWEIßAUSBESSERUNGEN IM LIEFERZUSTAND
BEABSICHTIGTE VERWENDUNG : METALLISCHE ODER GEMISCHTE METALL-BETON KONSTRUKTIONEN
PRODUCT SSBEN10088-5 (STAINLESS STEEL BAR EN10088-5) ACCORDING TO DOP1 (SEE UGITECH WEBSITE)


Hiermit erklären wir, dass das o.g. Produkt den Anforderungen des Vertrags sowie den geltenden Normen und Vorschriften nach den durchgeführten Kontrollen und Prüfungen in jeder Hinsicht entspricht, vorbehaltlich gelisteter Ausnahmen oder Bedenken von dieser Konformitätserklärung (NFL00-015 C).
Dieses Dokument ist mit einer digitalen Unterschrift gültig.
Produkt hergestellt gemäss REACH-Verordnung.




Ugine den 29.01.2020
Qualitätsbeauftragter


B. POLLET

040001374494

Seite 2/2

Impresa produttrice Ugine Avenue Paul Girod - CS 90100 73403 Ugine Cedex Francia www.ugitech.com	CERTIFICATO COLLAUDO DI ACCETTAZIONE 3.1 EN 10204 / 3.1	UGITECH 
--	--	---

Certificazione : Tutti i prodotti UGITECH sono stati realizzati come minimo in conformità al sistema di certificazione della qualità ISO 9001 e in funzione delle richieste dei clienti all'inoltro dell'ordine secondo i requisiti delle norme IATF 16949, EN 9100/EN9120, ISO 13485, codice RCCM e/o ASME sezione III, PED 2014/68/EU, AD2000 W0. Le analisi chimiche e le prove delle caratteristiche meccaniche sono eseguite da laboratori accreditati ISO/CEI 17025.	 EN 10088-5 13 0769	Marchio fabbrica :  Marchio dell'esperto : 
---	--	--

Cliente : 12816 DAMSTAHL A/S	Ordine cliente : 643986	Ordine : 951515 90	Numero : 84177178 000010
--	-----------------------------------	------------------------------	------------------------------------

Prodotto : UGIMA-X 4307 barra barre per macchine automatiche Tornito Lucido Solubilizzato k11 tondo 45,000 MM LONG. 3,000M +100,000MM -0,000MM	10006332
--	----------

Modo di elaborazione : EAF + AOD + CC	N° Lotto : 2017DA3700	N° Colata : 004007	Peso : 1865 kg
---	---------------------------------	------------------------------	--------------------------

Numero : 48	Profilo : tondo	Dimensione : 45,000 mm	Tasso di riduzione a caldo : 24,2
-----------------------	---------------------------	----------------------------------	---

Norme : AD 2000 W2 ED 09.2016 1.4307/4301 EN 10272 : 2016-11 1.4307/4301 ASME SA479/479M-17 Sec.IIPartA TYPE 304L/304 ASTM A276/A276M-17 TYPE 304L/304 NACE MR0103/ISO 17945:2015. 304/304L EN 10088-5 ED 2009 1.4307	AD 2000 W10 ED 05.2016 1.4307/4301 EN 10088-3 ED2014 1.4307/4301 ASTM A479/A479M-18 TYPE 304L/304 NACE MR0175/ISO 15156-3:2015. 304/304L AISI 304L/304
---	--

ANALISI CHIMICHE											Prova n° : K596
%	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Cu	S	P	N	
Min				8,0000	18,0000						
Max	0,0300	1,0000	2,0000	10,0000	19,5000			0,0300	0,0450	0,1000	
Colata	0,0130	0,4610	1,0830	8,0840	18,0660	0,3350	0,4770	0,0267	0,0265	0,0840	
Prodotto											

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Stato di consegna : Solubilizzato

Prova n°	T°C	Segno n° Senso	Tipo	Trazione						Durezza	
				Lim. Di Snervamento Rp 0,2% MPa	Lim. Di Snervamento Rp 1% MPa	Resistenza traz. RM MPa	Allungamento 5D %	Allungamento 4D %	Strizione Z %	HBW 2,5/187,5	HRc
		Min Max		205 225	225 225	515 680	45 45	30 30	40 40	215 22	Med Med
K596	20	1201 L		392	440	655	57	59	77	188	<22
K596	20	1202 L		376	424	644	55	57	76		

Prova n°	T°C	Senso	Tipo	Min J	Valori individuali J			Media J	Espansione laterale mm	Cristallinità
					224	238	230			
K596	20	L	KISOV	100			231			


CARATTERISTICHE METALLOGRAFICHE

Prova n° : K596											
				401		404				Min	Max
						Ferrite %				2,0	Guarant.

INFORMAZIONI COMPLEMENTARI

Corrosione :
 CORROSIONE INTERCRISTALLINA SECONDO ISO 3651-2 -1998 PRACTICE A : CONFORME
 RESISTENTE ALLA CORROSIONE INTERCRISTALLINA CONFORME A ASTM A262-2015 PRACTICE E

Controlli non distruttivi :
 PROCEDURA E CONTROLLO ANTIMESCOLANTO ESEGUITO : CONFORM

Noi dichiariamo che la fornitura citata è conforme ai requisiti del contratto e che, dopo i controlli e le prove, risponde in tutti gli aspetti alle richieste specificate, alle norme e ai regolamenti applicabili, ad eccezione di riserve o deroghe elencate nella presente dichiarazione di conformità(NF L 00-015 C); Documento convalidato da firma elettronica. Prodotto elaborato nel rispetto del regolamento REACH.	Ugine il 29.01.2020 Firma dell'ispettore  B. POLLET 040001374494
---	---

Impresa produttrice
Ugine
Avenue Paul Girod - CS 90100
73403 Ugine Cedex Francia
www.ugitech.com

CERTIFICATO COLLAUDO DI ACCETTAZIONE
3.1
EN 10204 / 3.1




Controlli non distruttivi :
SUPERFICIE E DIMENSIONE CONTROLLATE




Altri :
LETTERA D'APPROVAZIONE DI TÜV SÜD, IN NOSTRO POSSESSO. NOI CI ASTENIAMO DALLA CONTROFIRMA
ASSENZA DI DIFETTI INTERNI, GARANTITA DAL CONTROLLO DI PROCESSO
MATERIAL IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE CONTAMINATION AND WELDS OR WELD REPAIRS AT TIME OF SHIPMENT
USE OF THIS PRODUCT IS POSSIBLE FOR METALLIC CONSTRUCTIONS OR METAL-CONCRETE CONSTRUCTIONS
PRODUCT SSBEN10088-5 (STAINLESS STEEL BAR EN10088-5) ACCORDING TO DOP1 (SEE UGITECH WEBSITE)

Noi dichiariamo che la fornitura citata è conforme ai requisiti del contratto e che, dopo i controlli e le prove, risponde in tutti gli aspetti alle richieste specificate, alle norme e ai regolamenti applicabili, ad eccezione di riserve o deroghe elencate nella presente dichiarazione di conformità (NF L 00-015 C); Documento convalidato da firma elettronica. Prodotto elaborato nel rispetto del regolamento REACH.

Ugine il 29.01.2020
Firma dell'ispettore

B. POLLET
040001374494
Pagina 2/2

Planta de producción Ugine Avenue Paul Girod - CS 90100 73403 Ugine Cedex Francia www.ugitech.com	Certificado de recepción 3.1 EN 10204 / 3.1	UGITECH 
---	--	---

Certificado de fábrica : Todos los productos UGITECH han sido fabricados según el sistema de calidad certificado como mínimo ISO 9001 y según los pedidos del cliente con respecto a los requisitos de las normas IATF 16949, EN 9100/EN9120, ISO 13485, código RCCM y/o ASME sección III, PED 2014/68/EU, AD2000 W0. Los análisis químicos y los ensayos de propiedades mecánicas son realizados por laboratorios acreditados ISO/IEC 17025.	 EN 10088-5 13 0769	Marca de la fábrica :  Sello del inspector : 
--	--	--

Cliente : 12816 DAMSTAHL A/S	Referencia pedido del cliente : 643986	N° de pedido : 951515 90	N° de certificado : 84177178 000010
--	--	------------------------------------	---

Producto : UGIMA-X 4307 Barra barra para decoletaje Torneado Pulido Hipertemplado k11 redondo 45,000MM LON G. 3,000M +100,000MM -0,000MM	10006332
--	----------

Modo de elaboración : EAF + AOD + CC	N° de lote : 2017DA3700	N° de colada : 004007	Peso : 1865 kg
--	-----------------------------------	---------------------------------	--------------------------

Núm de piezas : 48	Perfil : redondo	Tamaño : 45,000 mm	Índice de soldadura : 24,2
------------------------------	----------------------------	------------------------------	--------------------------------------

Normas : AD 2000 W2 ED 09.2016 1.4307/4301 EN 10272 : 2016-11 1.4307/4301 ASME SA479/479M-17 Sec.IIPartA TYPE 304L/304 ASTM A276/A276M-17 TYPE 304L/304 NACE MR0103/ISO 17945:2015. 304/304L EN 10088-5 ED 2009 1.4307	AD 2000 W10 ED 05.2016 1.4307/4301 EN 10088-3 ED2014 1.4307/4301 ASTM A479/A479M-18 TYPE 304L/304 NACE MR0175/ISO 15156-3:2015. 304/304L AISI 304L/304
--	--

ANALISIS QUIMICO											Prueba n° : K596
%	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Cu	S	P	N	
Min				8,0000	18,0000						
Max	0,0300	1,0000	2,0000	10,0000	19,5000			0,0300	0,0450	0,1000	
Colada	0,0130	0,4610	1,0830	8,0840	18,0660	0,3350	0,4770	0,0267	0,0265	0,0840	
Producto											

CARACTERÍSTICAS MECANICAS

Estado de entrega : Hipertemplado

Prueba n°	T°C	Marca n° Sentido	Tipo	Tracción						Dureza		
				Límite de elasticidad Rp 0,2% MPa	Límite de elasticidad Rp 1% MPa	Resistencia mecánica RM MPa	Alargamiento 5D %	Alargamiento 4D %	Estricción Z %	HBW 2,5/187,5	HRc	
		Min		205	225	515	45	30	40			
		Max				680				215	22	
K596	20	1201 L		392	440	655	57	59	77	188	<22	
K596	20	1202 L		376	424	644	55	57	76			

Prueba n°	T°C	Sentido	Tipo	Min J	Valores			Media J	Expansión lateral mm	Cristalinidad
					224	238	230			
K596	20	L	KISOV	100			231			


CARACTERÍSTICAS METALOGRAFICAS

Prueba n° : K596											
				401		404				Min	Max
						Ferrita %				2,0	Garant.

COMPLEMENTAR LA INFORMACION

Corrosione :
 CORROSIÓN SEGUN ISO 3651-2 -1998 PRACTICE A : CONFORMA
 RESISTENCIA A LA CORROSION INTERCRISTALINA SEGUN ASTM A262-2015 PRACTICE E : CONFORME

Controles no destructivos :
 PROCEDIMIENTO Y CONTROL ANTIMEZCLA REALIZADO POR EMISIÓN ÓPTICA O FLUORESCENCIA X : CONFORMES

Declaramos que el producto mencionado es de conformidad con todos los requisitos del contrato y que, después de pruebas y comprobaciones, cumple en todos los aspectos los requisitos especificados, las normas y los reglamentos aplicables, salvo las reservas o excepciones que figuran en esta declaración de conformidad(NF L 00-015 C); Documento validado por firma electrónica. Producto fabricado en el respeto del reglamento REACH.	UGINE el 29.01.2020 Responsable de calidad metalurgia  B. POLLET 040001374494
--	--

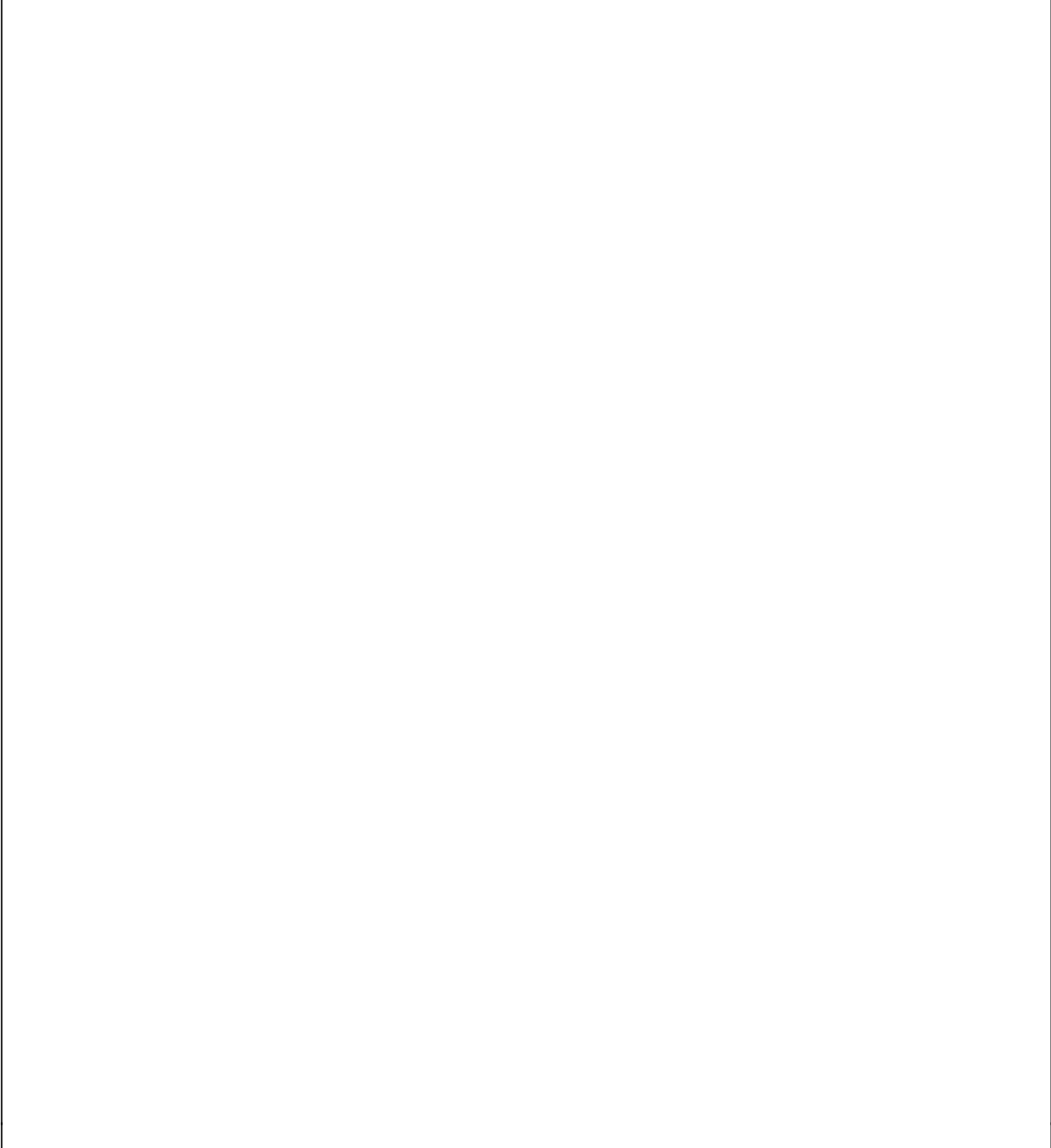
Planta de producción
Ugine
Avenue Paul Girod - CS 90100
73403 Ugine Cedex Francia
www.ugitech.com

Certificado de recepción 3.1
EN 10204 / 3.1




Controles no destructivos :
SUPERFICIE Y DIMENSIONES CONTROLADAS

Otros :
CARTA DE APROBACIÓN DE TÜV EN NUESTRA POSESION. NOS ABSTENEMOS DE UNA CONTRA-FIRMA
AUSENCIA DE DEFECTOS INTERNOS, GARANTIZADA POR EL CONTROL DEL PROCESO
AUSENCIA DE RADIOACTIVIDAD Y CONTAMINACIÓN POR EL MERCURIO
UTILIZACION DE ESTE PRODUCTO POSIBLE PARA CONTRUCCIONES METALICAS O CONSTRUCCIONES METAL-HORMIGON
PRODUCTO SSBEN10088-5 (STAINLESS STEEL BAR EN 10088-5) SEGUN DOP1 DISPONIBLE EN WWW.UGITECH.COM



Declaramos que el producto mencionado es de conformidad con todos los requisitos del contrato y que, después de pruebas y comprobaciones, cumple en todos los aspectos los requisitos especificados, las normas y los reglamentos aplicables, salvo las reservas o excepciones que figuran en esta declaración de conformidad(NF L 00-015 C); Documento validado por firma electrónica. Producto fabricado en el respeto del reglamento REACH.

Ugine el 29.01.2020
Responsable de calidad metalurgia

B. POLLET
040001374494
Página 2/2